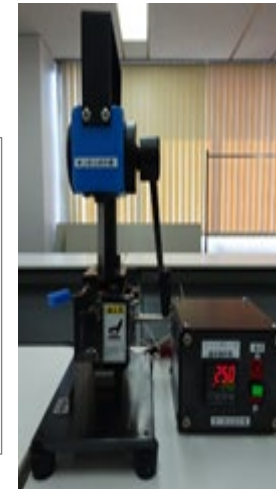


2. キャップのリサイクル実験

キャップを原料にしたペレットを使ってプラスチック製品を作る

- ・粉砕したキャップを押出機で熔融混練してペレットを作り(動画)、射出成形機のシリンダー内で250°Cに加熱熔融し、金型内に圧入、固化させてプラスチック製品を作る。

概略仕様 : サイズ、重量	本体	150(W) × 220(L) × 420(H)、11kg
	温調器(別置き)	150(W) × 220(L) × 65(H)、2kg
射出、金型開閉方法	手動	
最大射出容量	6mL	
温調方法	1点	
電源	単相AC100V(ヒーター容量100W)	
金型	形状 クリップ	



射出成形機



金型と成形品